

SISPI
Sistema Palermo Informatica

CIG: 688682863F

Specifiche Tecniche

Fornitura di un Sistema di Imbustamento a noleggio

SPECIFICHE TECNICHE

Introduzione

Il presente documento descrive i requisiti minimi richiesti per il noleggio di un Sistema di imbustamento a foglio singolo A4.

Oggetto della RDO

La presente RDO prevede la fornitura in noleggio di un Sistema di imbustamento a foglio singolo A4, dei relativi servizi di manutenzione comprensivi di parti di ricambio e consumabili fino ad un massimo di 3.500.000 fogli annui, nonché dei servizi professionali di installazione e configurazione.

Il Sistema di Imbustamento dovrà essere fornito del relativo manuale, programmi di base ed ogni altra documentazione tecnica ed operativa idonea ad assicurare il soddisfacente funzionamento di tutti gli elementi della fornitura.

La Fornitura comprende tutti gli oneri per le prestazioni di manodopera, parti di ricambio e materiali di consumo che il Fornitore debba utilizzare per l'erogazione dei servizi stessi, nonché ogni altro onere per mantenere e riportare in perfetto stato di funzionamento il Sistema di Imbustamento.

Caratteristiche del sistema

Composizione del Sistema di Imbustamento con canale di alimentazione a foglio singolo:

- Alimentatore da foglio singolo ad Alta velocità (non inferiore a 49.000 fg/h)
 - Formato input: 8 pollici ai 14 pollici
 - Grammatura carta: 70 – 160 gr/m²
 - Stacker capacità: non inferiore a 5.000 fogli A4
 - Controllo doppio foglio con sensore ad ultrasuoni (no microswitch meccanico)
 - N°1 Lettore OMR
 - N°2 lettori Barcode – per leggere i barcode monodimensionali contemporaneamente sul foglio (uno dall'alto/uno dal basso, confronto fronte/retro) per verificare la congruenza della stampa fronte e retro - (code 39 – code 2/5 interleave – code39)
- Stazione di raggruppamento fogli prima del piego max 6 fogli
- Piegatrice con n. 2 tasche di piego – Piego possibile: Z , mantello, singolo piego e doppio piego
- Stazione di raggruppamento dopo il piego
- Alimentazione fogli in-line
 - Per gruppi di fogli
 - Raggruppamento sul binario di trasporto
- Alimentazione allegati, con almeno n. 2 stazioni allegati (vedi formati da gestire nella tabella di seguito)
 - Presa allegati con aspiratore e/o pinze per alimentare allegati sul binario di trasporto
 - Devono essere trattati allegati con piego semplice o a mantello o in formato busta
 - Deve trattare allegati spessi fino a 5 mm
 - Controllo del doppio mediante sensore elettronico per il controllo dello spessore – il teach deve essere semplice da regolare per l'Operatore
 - Funzionamento degli allegati in modo selettivo, solo e fisso.
- Modulo di imbustamento (vedi info nella tabella riepilogativa)
 - Velocità ciclica non inferiore a 8.000 imbustamenti/ora
 - Elevato spessore imbustabile fino a 10 mm
 - Velocità regolabile: per consentire la lavorazione di una grande varietà di materiali
 - Flessibilità nei formati busta (dal format DIN C6 fino al B5)
 - Sistema dovrà essere dotato di Bypass per buste errate
 - possibilità di gestire l'incollatura del lembo busta in modalità selettiva o fissa (funzione busta aperta)
- Tappeto raccolta buste
- Sistema dovrà essere dotato di una piattaforma software per la gestione ed controllo del sistema d'imbustamento e dei jobs, dovrà essere completo di: monitor, mouse, tastiera
 - L'Interfaccia utente dovrà facilitare l'utilizzo del sistema da parte dell'operatore
 - La selezione e programmazione dei Jobs (non inferiore a 99 job dovranno essere memorizzati)
 - Reporting delle Prestazioni, contatori di valutazione sistema/Job/shift/moduli/errori

- Job download e controllo del sistema
 - Supervisione e visualizzazione dello status del sistema in tempo reale
- Il sistema di imbustamento dovrà essere dotato di una Sistema di CONTROLLO per la verifica del prodotto tramite un file guida
- *Data collection mediante file guida (MRDF – mail run data file)*
 - Il sistema dovrà indentificare ogni foglio lavorato
 - Dovrà registrare lo status di processo di ogni documento
 - *Dovrà garantirne l'integrità DATI*
 - Intercettamento automatico di errore con (log error) con relativo annullamento collezione parziale
 - Verifica e prevenzione doppi inserimenti o job precedentemente processati
 - Deviazione selettiva nel “bypass scarti” dei prodotti errati e/o doppi articoli
 - Dovrà generare un file di dati per la ri-stampa – lista di reprint
 - Dovrà generare una lista di status delle lavorazioni processate
 - Dovrà confrontare e controllare il n. fogli dei documenti con il database
 - Dovrà Controllare la sequenza fogli – controllo fronte/retro - *I barcodes sul foglio singolo dovranno essere letti alla stessa altezza fronte/retro contemporaneamente*

Formati da processare:

Alimentatore Foglio Singolo Altezza Larghezza Grammatura Stacker capacità Lettore Omr Lettore Barcode (monodimensionale)	8 - 14 pollici – A4 210 mm 70 - 160 g/m ² Non inferiore a 5000 fogli 1 lettore 2 lettori (uno dall'alto/uno dal basso, confronto fronte/retro)
Allegati selettivi Altezza Larghezza Grammatura Spessore	80 - 162 mm 100 - 230 mm 60 - 175 g/m ² fino a 5 mm
Buste Altezza Larghezza Altezza lembo busta Grammatura Spessore imbustabile	90 – 180 mm 140 – 250 mm 25 – 60 mm 65 – 110 g/m ² fino a 10 mm
Capacità alimentatori Allegati Buste	Non inferiore a 160 mm Non inferiore a 400 pz
Velocità ciclica di imbustamento	Non inferiore a 8.000 imbustamenti / ora (1 foglio / busta)

Data _____

Firma per accettazione_____